








WACHSADDITIVE



Inhalt

 SPRÜHMIKRONISIERTE WACHSE	4-7
 BESCHICHTETE WACHSE	6-7
 NICHT MIKRONISIERTE WACHSE	8-9
 WASSERBASIERTE DISPERSIONEN & EMULSIONEN	10-15
 LÖSEMittelBASIERTE DISPERSIONEN & EMULSIONEN	16-21
 ÖLBASIERTE DISPERSIONEN & EMULSIONEN	22-23
 DISPERSIONEN FÜR STRAHLENHÄRTENDE SYSTEME	22-23

Meßmethoden

PARTIKELGRÖSSE	PICTURE PARTICLE ANALYZING SYSTEM	= 1
	DIN EN ISO 1542	= 2
TROPFPUNKT	DGF M-III 3	= 3
SCHMELZBEREICH	DSC (DIN EN ISO 11357-3)	= 4
DICHTE	DIN EN ISO 1183	= 5
SCHMELZVISKOSITÄT	DIN EN ISO 3104	= 6
pH-WERT	DIN ISO 976	= 7
PENETRATION	DIN ISO 51579	= 8



Wachsadditive

CERETAN LUBA-print



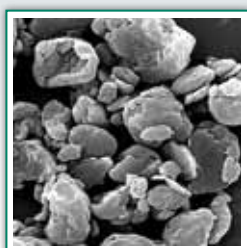
MÜNZING ist ein renommierter, in Familienbesitz befindlicher Hersteller von Spezialadditiven mit Hauptsitz in Heilbronn, Deutschland und weltweit in 40 Ländern vertreten. Als Unternehmen mit Schwerpunkt Technologie beschäftigen wir hochqualifizierte Mitarbeiter in Forschung & Entwicklung sowie im anwendungstechnischen Service in Europa, Amerika und Asien. Unsere Maxime ist, Werte zu schaffen und für unsere Kunden Lösungen bei Problemen in der Formulierung

von Beschichtungssystemen zu erarbeiten. Basierend auf einem breiten chemischen Spektrum, sowie vom nicht mikronisiertem Festwachs bis hin zu unseren technisch innovativen runden, mikronisierten und beschichteten Wachsen erarbeiten wir optimale Additivlösungen in Bezug auf Leistung und Wert. In dieser Produkt-Übersicht finden Sie alle notwendigen Informationen hinsichtlich unserer Wachs-Additive.

CERETAN – runde, mikronisierte Wachse

CERETAN runde, mikronisierte Wachse werden mit unserer hochentwickelten Sprühtechnologie mikronisiert. Sie sind nicht nur einzigartig in ihrer Partikelform, sondern auch in ihrer Wirkungsweise, um Ihre Formulierung zu verbessern. Die runde Form ergibt eine sehr gleichmäßige Oberfläche, verbessert die Dispergier-eigenschaften und auf Grund ihrer hohen Wirksamkeit

kann der Anteil an Wachs oftmals reduziert werden. Die Staubentwicklung während des Einarbeitungsprozesses wird durch die eng definierte Partikelgrößenverteilung der sprühmikronisierten Wachse reduziert. Wir garantieren einen D_{99} -Wert, damit sind Grobpartikel in Ihrer Formulierung so gut wie ausgeschlossen.



gemahlene Wachse

**Die Kugel macht
den Unterschied.**



gesprühte, mikronisierte Wachse

LUBA-print – Wachsdispersionen

Unsere qualitativ hochwertigen Wachsdispersionen sind für alle Kunden geeignet, die es bevorzugen, mit einer fertigen Dispersion zu arbeiten. Die leichte Einarbeitbarkeit sowie das problemlose, staubfreie Handling sind mitunter große Vorteile der Flüssigprodukte. Als

Spezialist für Wachsadditive steht Ihnen unser Technischer Service gerne zur Verfügung. In unserer modernen Anwendungstechnik entwickeln wir in enger Zusammenarbeit mit Ihnen gerne Problemlösungen maßgeschneidert auf Ihre individuellen Bedürfnisse.

MÜNZING – Ihr Spezialist für qualitativ hochwertige Wachsprodukte!

Sprühmikronisierte & beschichtete Wachse

SPRÜHMİKRONISIERTE WACHSE

Produkt	Wachs	Partikelgröße ²		Tropfpunkt ³
		D ₉₉ µm	D ₅₀ µm	°C
CERETAN MA 7008	EBS	8	3	143–151
CERETAN MA 7020	EBS	20	8	143–151
CERETAN MA 7050	EBS	50	9	143–151
CERETAN MA 7080	EBS	80	30	143–151
CERETAN MA 7150	Erucamid	50	12	80–88
CERETAN MA 7250	Stearamid	50	10	102–112
CERETAN MC 6015	Carnauba	15	6	81–89
CERETAN ME 0420	Polyethylen, unpolar	20	7	108–116
CERETAN ME 0825	Polyethylen, unpolar	25	8	110–118
CERETAN ME 0930	Polyethylen, unpolar	30	12	110–120
CERETAN ME 0980	Polyethylen, unpolar	80	30	110–120
CERETAN ME 1430	Polyethylen, unpolar	30	10	110–118
CERETAN ME 1620	Polyethylen, unpolar	20	6	122–130
CERETAN MF 5010	Polyethylen modifiziert mit PTFE	10	6	108–118 (PTFE: 320–340*)
CERETAN MF 5108	PTFE	8	5	320–340*
CERETAN MF 5715	Polyethylen modifiziert mit PTFE	15	8	108–118 (PTFE: 320–340*)
CERETAN MM 8015	Montan	15	5	90–98
CERETAN MM 8920	Montan modifiziert	20	7	99–107
CERETAN MO 4615	Polar oxidiertes Polyethylen	15	6	108–116
CERETAN MO 4920	Oxidiertes Fischer-Tropsch	20	7	106–114
CERETAN MP 2120	Polypropylen	20	10	156–164
CERETAN MP 2150	Polypropylen	50	20	156–164
CERETAN MP 2180	Polypropylen	80	30	156–164
CERETAN MT 9020	Fischer-Tropsch	20	7	107–115

* = Schmelzpunkt

** = bei 130°C

*** = bei 150°C

**** = bei 170°C

Viskosität vom Wachs ⁶ bei 140°C mPas	Penetration ⁸ mm*10 ⁻¹	Holzlacke	Can & Coil Coatings	Pulverlacke	Druckfarben	Masterbatch
20-40***	<1,0	●		●●		
20-40***	<1,0	●		●●		
20-40***	<1,0					●●
20-40***	<1,0	●				●
8-12**	<40,0				●●	
8-12**	<4,0				●●	
8-12**	0,0	●	●●			
50-80	<3,0	●			●	
300-400	<1,0	●		●	●●	
10-20	<2,0			●	●	●
10-20	<2,0			●		●●
300-400	<1,0					●●
50-80	<0,5	●●	●●	●	●●	●
20-60	<0,5	●	●	●	●	
-	-	●●	●●	●●	●	
20-60	<0,5	●●	●	●●	●	
20-60**	0,0	●●				
50-100**	0,0	●●				
30-100	<0,5	●			●●	●●
10-30	0,0	●●			●	
100-200****	0,0	●●		●●	●●	
100-200****	0,0	●		●●		●●
100-200****	0,0	●		●		●
10-20	<2,0	●		●	●●	

● empfehlenswert ●● besonders empfehlenswert

■ weitere sprühmikronisierte Wachse auf Seite 6-7 ▶

Sprühmikronisierte & beschichtete Wachse

Sprühmikronisierte & beschichtete Wachse

SPRÜHMİKRONISIERTE WACHSE

Produkt	Wachs	Partikelgröße ²		Tropfpunkt ³
		D ₉₉ µm	D ₅₀ µm	°C
CERETAN MT 9120	Fischer-Tropsch	20	7	112–120
CERETAN MV 0225	Polyvinylether	25	8	48–56
CERETAN MV 0330	EVA	30	10	105–113
CERETAN MX 2919	Wachskombination	19	9	140–146
CERETAN MX 9718	Wachskombination	18	7	134–142
CERETAN MX 9815	Polyolefin	15	5	111–119
CERETAN MX 9820	Wachskombination	20	7	111–119
CERETAN MK 3025	Ethylendiamintetraessigsäure, Dinatriumsalz	25	10	n.a.

BESCHICHTETE WACHSE

Produkt	Wachs	Beschichtung	Partikelgröße ²		Tropfpunkt vom Wachs ³
			D ₉₉ µm	D ₅₀ µm	°C
CERETAN MAB 7055	EBS	Benzoin	55	8	135–145
CERETAN MPF 2520 D	Polypropylen	PTFE	20	10	156–164
CERETAN MTZ 9335	Fischer Tropsch	Zink	35	15	108–116
CERETAN MXD 3920	Wachskombination	Diamant	20	7	138–146
CERETAN MXF 9510 D	Wachskombination	PTFE	10	6	108–118
CERETAN MXF 9820 D	Polyolefin	PTFE	20	8	111–119
CERETAN MXF 2999	Wachskombination	PTFE	–	50	140–146
CERETAN MXF 9899	Wachskombination	PTFE	–	50	108–118
CERETAN MXS 3815	Wachskombination	Silika	15	6	105–120

** = bei 130°C

*** = bei 150°C

**** = bei 170°C

Viskosität vom Wachs ⁶ bei 140°C mPas	Penetration ⁸ mm*10 ⁻¹	Holzlacke	Can & Coil Coatings	Pulverlacke	Druckfarben	Masterbatch
10-20	< 2,0	●●		●●	●●	
200-400**	< 3,0					
100-300	< 1,0					●●
10-60***	< 1,0	●		●●	●	
5-15***	< 1,0	●●		●●		
20-60	< 0,5	●	●	●	●●	●
20-60	< 0,5	●●		●●	●●	●●
n.a.	n.a.				●●	

Viskosität vom Wachs ⁶ bei 140°C mPas	Penetration vom Wachs ⁸ mm*10 ⁻¹	Holzlacke	Can & Coil Coatings	Pulverlacke	Druckfarben	Masterbatch
20-40***	< 1,0			●●		
100-200****	< 0,5	●		●	●	
10-20	< 2,0			●●		
5-15***	< 0,5	●●	●	●●		
20-60	< 0,5	●●	●●	●	●●	
20-60	< 0,5	●●		●●	●●	
20-100****	< 0,5			●●		
20-60	< 0,5			●●		
20-60	< 0,5	●●	●	●		

● empfehlenswert ●● besonders empfehlenswert

Wasserbasierte Dispersionen & Emulsionen

WASSERBASIERTE DISPERSIONEN & EMULSIONEN

Produkt	Wachs	Feststoff- gehalt in %	Partikelgröße ^{1,2}		Schmelz- bereich ⁴ °C	pH- Wert ⁷
			D _{98/99} µm	D ₅₀ µm		
CERETAN WC 6001	Carnauba	20	1	0,6	78–88	6,2
CERETAN WE 3501	Polyethylen	35	1	0,6	129–137	8,5
CERETAN WEF 1612	Polyethylen beschichtet mit PTFE	52	12	–	122–130*	8,7
CERETAN WM 8701	Montan	30	1	0,6	78–80	6,6
CERETAN WXF 9812	Polyolefin beschichtet mit PTFE	35	12	–	111–119*	3,8
CERETAN WX 9815	Polyolefin	45	15	6	111–119*	5,6
CERETAN WT 9120	Fischer-Tropsch	45	20	7	112–120*	5,6
CERETAN WP 2120	Polypropylen	45	20	10	156–164*	6,7
LUBA-print 101/C	Wachskombination	34	–	–	–	7,5
LUBA-print 107	Wachskombination	20	5	–	76–86	8,0
LUBA-print 114/B	Wachskombination	30	–	–	–	9,0
LUBA-print 138/E	PTFE	60	5	–	–	10,0
LUBA-print 154/S	Polyethylen	60	24	6	115–121	8,0
LUBA-print 164/F	Amide	33	20	7	147–153	8,5
LUBA-print 164/G	Amide	32	30	9	147–153	8,5
LUBA-print 184/T	Fischer-Tropsch	61	18	6	103–114	8,0
LUBA-print 184/W	Polyethylen / PTFE	50	18	6	104–114	8,0
LUBA-print 185/F	Polyethylen	62	22	6	115–121	7,0
LUBA-print 204/B-NEU	Copolymer	24	5	–	79–89	9,5

* = Tropfpunkt

Kratzfestigkeit	Gleiteigenschaften	Scheuer & Abriebfestigkeit	Mattierung	Holzlacke	Can & Coil Coatings	Druckfarben	Industrielacke	Lederzurichtung	Decowachs	Pflegeprodukte	Besonderheiten
	●●	●			●●					●	Direkter Lebensmittelkontakt
●	●	●		●●	●●	●●					
●●	●●	●●		●●	●●	●					Ausgezeichnete Kratzfestigkeit
●●	●	●●								●	Ausgezeichneter Soft-Touch und Haftung
●●	●●	●●		●●	●●						
●●	●	●●		●	●	●					
●	●	●●	●●	●							Hoher Glanz
●		●	●●	●●		●					Ausgezeichneter Antirutsch
		●	●								Starker Burnish-Effekt, Lederpflegemittel
	●●					●●					
									●●		Schmutzresistent, Wasserabweisung, Mattierung
●	●●	●●					●●				
●●	●●	●●	●	●●		●●	●●				
●		●	●●	●●							
●		●	●●	●●							
	●●	●●				●●					
	●●	●●				●●					
	●●	●●		●●		●●					
●	●						●●				Ausgezeichnete Haftung auf Metall

● empfehlenswert ●● besonders empfehlenswert ■■■ weitere wasserbasierte Dispersionen & Emulsionen auf Seite 12-13 ▶

Wasserbasierte Dispersionen & Emulsionen

Wasserbasierte Dispersionen & Emulsionen

WASSERBASIERTE DISPERSIONEN & EMULSIONEN

Produkt	Wachse	Feststoff- gehalt in %	Partikelgröße ^{1,2}		Schmelz- bereich ⁴ °C	pH- Wert ⁷
			D _{98/99} µm	D ₅₀ µm		
LUBA-print 233/H	Wachskombination	17	–	–	62–68	10
LUBA-print 280/F	Paraffin	40	–	–	45–51 *	9,5
LUBA-print 280/W	Paraffin	50	5	–	45–51 *	9,5
LUBA-print 338	Polyethylene	41	22	8	130–136	4,0
LUBA-print 433/H	Wachskombination	7	–	–	–	7,0
LUBA-print 434/F	Carnauba	40	–	–	–	5,5
LUBA-print 445/W	Paraffin	50	–	–	59–64	7,5
LUBA-print 459/S-1	Paraffin	25	–	–	74–82 *	–
LUBA-print 460/A	Zinkstearat	46	20	8	121–127	6,0
LUBA-print 460/D	Calciumstearat	50	–	–	–	11,0
LUBA-print 466/F	Polypropylen	40	5	–	118–126	9,0
LUBA-print 499	Polyethylen	40	9	4	130–140	4,0
LUBA-print 539	Wachskombination	35	–	–	66–71	7,5
LUBA-print 551/2	Polyethylen	45	25	8	130–136	3,5
LUBA-print 552/A	Polyethylen / Organisches Mattierungsmittel	41	22	7	130–136	5,5
LUBA-print 552/D	Wachs / Silikat	35	23	7	147–153	7,0
LUBA-print 645	Polymer	44	30	14	137–143	7,5
LUBA-print 645/A	Polymer	41	17	8	137–143	8,0
LUBA-print 681	Polyethylen	35	3	–	130–146	9,5

* = Tropfpunkt

Kratzfestigkeit	Gleiteigenschaften	Scheuer & Abriebfestigkeit	Mattierung	Holzlacke	Can & Coil Coatings	Druckfarben	Industrielacke	Lederzurichtung	Decowachs	Pflegeprodukte	Besonderheiten
●	●●			●●							Wachsbeizen, Positiv-Effekt
	●●			●●			●●				Chemikalienbeständigkeit
●	●●			●●			●●				Chemikalienbeständigkeit
	●●	●●				●●		●●			
			●●							●●	Antirutsch
			●							●●	Wasserabweisung
●	●●			●●			●●				Chemikalienbeständigkeit
									●●		Wasserabweisung
●		●	●	●●							Gute Schleifbarkeit
●		●	●	●●							Gute Schleifbarkeit
●●		●		●●		●●	●●				Antirutsch, Oberflächenhärte mit hohem Glanz
●●	●	●		●●		●●	●●				
●	●●			●●			●●				Chemikalienbeständigkeit, Antigrffiti
	●●	●●	●●			●●		●●			Worn look
●●	●	●●	●●	●●			●●				Haptik
●●	●	●	●●	●●			●●				
●●		●●	●●	●●			●●				
●●		●●	●●	●●			●●				
●●	●	●●		●●			●●				Kratzfestigkeit

● empfehlenswert ●● besonders empfehlenswert ■■■ weitere wasserbasierte Dispersionen & Emulsionen auf Seite 14–15 ▶

Wasserbasierte Dispersionen & Emulsionen

Wasserbasierte Dispersionen & Emulsionen

WASSERBASIERTE DISPERSIONEN & EMULSIONEN

Produkt	Wachs	Feststoff- gehalt in %	Partikelgröße ^{1,2}		Schmelz- bereich ⁴ °C	pH- Wert ⁷
			D _{98/99} µm	D ₅₀ µm		
LUBA-print 760/D	Polyethylen	64	20	6	124–134	4,0
LUBA-print 831	Wachskombination	15	–	–	77–83	8,0
LUBA-print 942/A	Polyethylen	35	3	–	125–135	9,0
LUBA-print 942/N	Polyethylen	40	–	–	100–110	7,0
LUBA-print 942/P	Wachskombination	40	–	–	100–110	7,0
LUBA-print 967/A	Wachskombination	12	–	–	–	8,5
LUBA-print CA 30	Carnauba	30	3	–	82–88	6,5
LUBA-print KL 30	Ester	30	5	–	80–86	6,5
LUBA-print 3510	Polyethylen	35	3	–	128–138	10,0
LUBA-print 3516	Polyethylen	35	5	–	130–140	8,5
LUBA-print 5500	Polyethylen	50	6	3	125–135	7,0
LUBA-print Greenline 965/A	Carnauba	30	5	–	87–93	7,0
LUBA-print Greenline 965/B	Bienenwachs / Carnauba	30	10	–	67–73	6,5
LUBA-print Greenline 965/G	Reisschalenwachs	30	10	–	72–82	7,0
LUBA-print Greenline 965/H	Lanolin	30	10	–	40–50	6,0
LUBA-print Greenline 965/K	Schellack	20	–	–	–	7,0
LUBA-print Greenline 965/M	Bienenwachs	30	5	–	67–73	7,0
LUBA-print Greenline 965/P	Schellackwachs	30	18	5,5	74–86	7,0

Kratzfestigkeit	Gleiteigenschaften	Scheuer & Abriebfestigkeit	Mattierung	Holzlacke	Can & Coil Coatings	Druckfarben	Industrielacke	Lederzurichtung	Decowachs	Pflegeprodukte	Besonderheiten
●●	●●	●●	●	●●		●●	●●				
●	●●	●	●	●●							Metal marking
●	●	●					●●				Scheuerfestigkeit, Antiblocking
●●	●●	●		●●			●●	●●			Antiblocking, Papierbeschichtung
●●	●●	●		●●			●●	●●			Antiblocking
			●							●●	Parkettböden, Antirutsch
●●	●●	●		●●		●●	●●	●●			Scheuerfestigkeit
●	●●	●			●●	●●	●●			●●	Scheuerfestigkeit
●	●	●●				●●	●●	●●			Scheuerfestigkeit
	●	●				●●					
	●	●				●●					
●	●●			●●	●●						Basierend auf erneuerbaren Rohstoffen
		●●				●●					Basierend auf erneuerbaren Rohstoffen
●●	●●				●●						Basierend auf erneuerbaren Rohstoffen
				●●							Lederpflegemittel, basierend auf erneuerbaren Rohstoffen
			●	●●				●●			Lederpflegemittel, basierend auf erneuerbaren Rohstoffen
●●	●●		●●		●●	●●					Lederpflegemittel, basierend auf erneuerbaren Rohstoffen
●		●●	●●	●●							Lederpflegemittel, basierend auf erneuerbaren Rohstoffen

● empfehlenswert ●● besonders empfehlenswert

Wasserbasierte Dispersionen & Emulsionen

Lösemittel- & ölbasierte Dispersionen

LÖSEMITTELBASIERTE DISPERSIONEN

Produkt	Wachs	Lösemittel	Feststoff- gehalt in %	Partikelgröße ¹		Schmelz- bereich ⁴ °C
				D ₉₈ µm	D ₅₀ µm	
LUBA-print 103/A-neu	Zinkstearat	Butylacetat	24	10	4	121–127
LUBA-print 103/M	Calciumstearat	Butylacetat	25	10	5	–
LUBA-print 121/D	Wachskombination	Butylglykol	10	11	5	71–82 *
LUBA-print 121/F (ND)	Wachskombination	Solventnaphtha (ND), Methoxypropylacetat	10	18	7	71–82 *
LUBA-print 161/T	Amid	Ethanol	40	–	–	86–92
LUBA-print 246/D3	EVA-Copolymer	Butylacetat, Isobutanol	11	–	–	93–103
LUBA-print 246/D8	EVA-Copolymer	Xylol, Butylacetat, Isobutanol	10	–	–	93–103
LUBA-print 255/B	Carnauba	1-Methoxy-2-propanol, 2-Butoxy-Ethanol	12	6	3	78–88
LUBA-print 266/A	PTFE	Solventnaphtha (SV 100)	50	18	7	–
LUBA-print 276/A (ND)	Polyethylen / PTFE	Solventnaphtha (ND)	12	8	2	109–115
LUBA-print 300/S	Polyethylen	Ethanol	55	19	6	107–117
LUBA-print 301/K-2	Polyethylen	Butylacetat	40	20	7	103–114
LUBA-print 346/F	EVA-Copolymer	Testbenzin , Butylacetat, Isobutanol	15	–	–	88–98
LUBA-print 351/G	Wachskombination	Solventnaphtha (ND), Isobutanol	18	5	3	87–93
LUBA-print 436 (ND)	Synthetik	Solventnaphtha (ND), 1-Methoxy-2-propanol, Butylglykolacetat	15	6	3	101–107
LUBA-print 447/A (ND)	Polyethylen / Carnauba	Solventnaphtha (ND), Butylacetat	10	5	2	87–93
LUBA-print 459	Paraffin	Isoparaffin	20	–	–	97–105 *
LUBA-print 459/H-2	Paraffin	Isoparaffin, Wasser	28	–	–	100–108 *

* = Tropfpunkt

Kratzfestigkeit	Gleiteigenschaften	Scheuer & Abriebfestigkeit	Mattierung	Holzlacke	Can & Coil Coatings	Druckfarben	Industrielacke	Lederzurichtung	Decowachs	Pflegeprodukte	Besonderheiten
		●	●●	●●							Gute Schleifbarkeit
●●		●	●	●●							Gute Schleifbarkeit
	●●				●●						Sterilisationsbeständigkeit
	●●				●●						Sterilisationsbeständigkeit
	●●					●●					
●	●			●●							Thixotropie
	●						●●				Für Metallic Basecoat
●●	●●	●			●●						
●●	●●	●●					●●				
●●	●	●●			●●						
	●●	●●				●●					
●●	●	●	●●	●●							Seidenglanz, Haptik
●	●			●●							Antiabsetzverhalten
●●	●●	●			●●						Geringe Porigkeit
●●	●	●			●●						
●●	●	●			●●						
●	●●			●●			●●				Antiblocking, Chemikalienbeständigkeit
									●●		Hohe Brillanz

● empfehlenswert ●● besonders empfehlenswert ●●● weitere lösemittelbasierte Dispersionen & Emulsionen auf Seite 18-19 ▶

Lösemittel- & ölbasierte Dispersionen

Lösemittel- & ölbasierte Dispersionen

LÖSEMITTELBASIERTE DISPERSIONEN

Produkt	Wachs	Lösemittel	Feststoff- gehalt in %	Partikelgröße ¹		Schmelz- bereich ⁴ °C
				D ₉₈ µm	D ₅₀ µm	
LUBA-print 459/Z	Paraffin	Isoparaffin, Wasser	31	–	–	–
LUBA-print 501/M	Polyethylen	Butylglykol	10	6	2	98–108
LUBA-print 501/S (ND)	Polyethylen	Solventnaphtha (ND)	10	6	2	109–115
LUBA-print 501/XB	Polyethylen	Xylol, Butylacetat	10	9	3	109–115
LUBA-print 502	Polyethylen / PTFE	Butylglykol	20	13	4	100–110
LUBA-print 582/E	Wachskombination	Butylacetat	12	–	–	109–117*
LUBA-print 644/D	Naturwachse	Testbenzin	20	–	–	40–48
LUBA-print 650/C	Wachskombination	Testbenzin	8	–	–	100–108*
LUBA-print 654/D	Polyethylen	Ethanol	40	25	9	130–136
LUBA-print 654/DF2	Polyethylen	Ethanol	20	16	6	130–136
LUBA-print 693/D	Wachskombination	Butylglykol	20	8	3	104–114
LUBA-print 693/R	Wachskombination	Butylglykol, Wasser	21	10	5	87–93
LUBA-print 706/F	Polyethylen / Silikat	Butylacetat	18	30	9	105–111
LUBA-print 706/G	Polyethylen / Silikat	Testbenzin	18	30	9	105–111
LUBA-print 715/A	EAA-Copolymer	Xylol, Butylacetat, Isobutanol	11	–	–	102–108
LUBA-print 749/PM	Amid	Xylol, 1-Methoxy-2-propanol	15	8	3	147–153
LUBA-print 754	Polyethylen	Ethanol	40	20	7	103–114
LUBA-print 822	Polymer	Testbenzin, Isopropanol	5	–	–	105–120*

* = Tropfpunkt

Kratzfestigkeit	Gleiteigenschaften	Scheuer & Abriebfestigkeit	Mattierung	Holzlacke	Can & Coil Coatings	Druckfarben	Industrielacke	Lederzurichtung	Decowachs	Pflegeprodukte	Besonderheiten
									●●		Geringer VOC
●●	●	●			●●						Gute Tintenhaftung
●●	●	●			●●						Solvesso 100 Version auf Anfrage
●●	●			●●							Antiabsetzverhalten
●●	●	●●			●●						
●	●●		●	●●			●●				Metal marking
			●							●●	
			●							●●	Wasserabweisung, Reiniger
	●●	●●				●●					IPA-Version auf Anfrage
	●	●●				●●					
●	●●	●●			●●						Brillanz
●	●●	●●			●●						Brillanz
●●		●	●●	●●							
●●		●	●●	●●							
	●						●●				Für Metallic Basecoat
●	●	●		●●	●●						Meat Release
	●●	●●				●●					
	●					●●					Release

● empfehlenswert ●● besonders empfehlenswert ●●● weitere lösemittelbasierte Dispersionen & Emulsionen auf Seite 20-21 ▶

Lösemittel- & ölbasierte Dispersionen

Lösemittel- & ölbasierte Dispersionen

LÖSEMittelBASIERTE DISPERSIONEN

Produkt	Wachs	Lösemittel	Feststoff- gehalt in %	Partikelgröße ¹		Schmelz- bereich ⁴ °C
				D ₉₈ µm	D ₅₀ µm	
LUBA-print 852/D	Polyethylen	Xylol, Butylacetat	20	17	6	124–134
LUBA-print 887/C	Carnauba	Dipropylenglykoldmethylether	20	11	5	87–93
LUBA-print 887/K	Carnauba	Testbenzin	20	12	5	87–93
LUBA-print 897/M	Carnauba	1-Methoxy-2-propanol	15	8	3	87–93
LUBA-print 897/PM (ND)	Carnauba	Solvent naphtha (ND), 2-Propanol	10	7	3	87–93
LUBA-print 899/D-PM	Ester	1-Methoxy-2-propanol	15	9	3	81–89
LUBA-print 934/G (ND)	Polyethylen / PTFE	Solventnaphtha (ND)	14	6	2	109–115
LUBA-print 973	Polyethylen	Xylol, Solventnaphtha (SV 100), Butylacetat	15	12	5	124–134
LUBA-print A 620	Polyethylen	Xylol, Isobutanol	20	25	9	104–110
LUBA-print B 15/XB	Polyethylen	Xylol, Butylacetat	15	13	5	105–115
LUBA-print C 10/XB	Amid	Xylol, Butylacetat	10	21	9	147–153
LUBA-print T-152/35%-D30	Paraffin	Testbenzin	35	–	–	98–106*
LUBA-print T-152/D30	Wachskombination	Testbenzin	20	–	–	98–106*
LUBA-print 2036/A	Polyethylen	Ethanol	20	18	6	130–136
LUBA-print 3036/A	Polyethylen	Ethanol, Isopropanol	30	18	6	130–136
LUBA-print Greenline 887/H	Carnauba	Ethanol	25	10	5	87–93
LUBA-print Greenline 2030/B	Schellack	Ethanol	25	–	–	62–70

* = Tropfpunkt

Kratzfestigkeit	Gleiteigenschaften	Scheuer & Abriebfestigkeit	Mattierung	Holzlacke	Can & Coil Coatings	Druckfarben	Industrielacke	Lederzurichtung	Decowachs	Pflegeprodukte	Besonderheiten
●●	●	●●	●●	●●			●●				
●●	●●	●			●●						
●●	●●	●		●●			●●				
●●	●●	●			●●						Gute Bedruckbarkeit
●●	●●	●			●●						Gute Bedruckbarkeit
●●	●●	●			●●						
●●	●	●●			●●						Gute Tintenhaftung
●●	●		●●	●●							Antiabsetzverhalten
●●	●	●	●●	●●							
●		●	●●	●●							
●	●●								●●		Hohe Brillanz, Wasserabweisung
●	●●			●●			●●				Antiabsetzverhalten
	●	●●				●●					
	●	●●				●●					
●●	●●			●		●●					
			●	●●			●●				Puranwendung, Oberflächenschutz

● empfehlenswert ●● besonders empfehlenswert

Lösemittel- & ölbasierte Dispersionen

Lösemittel- & Ölasierte Dispersionen

ÖLBASIERTE DISPERSIONEN

Produkt	Wachs	Lösemittel	Feststoff- gehalt in %	Partikelgröße ¹		Tropfpunkt vom Wachs ³ °C
				D ₉₈ µm	D ₅₀ µm	
CERETAN OX 9810	Wachskombination	Leinöl	35	10	–	111–119
CERETAN OF 5108	PTFE	Leinöl	50	8	5	320–340 *
CERETAN OXF 9510	Wachskombination beschichtet mit PTFE	Leinöl	35	10	–	108–118
CERETAN OK 3010	Ethylendiamintetraessig- säure, Dinatriumsalz	Leinöl	35	10	–	n.a.

* = Schmelzbereich

Dispersionen für strahlenhärtende Systeme

DISPERSIONEN FÜR STRAHLENHÄRTENDE SYSTEME

Produkt	Wachs	Lösemittel	Feststoff- gehalt in %	Partikelgröße ¹		Schmelz- bereich ⁴ °C
				D ₉₈ µm	D ₅₀ µm	
LUBA-print 309/C	Polyethylen	Oligotriacrylat 480	30	22	8	130–136 *
LUBA-print 646/B	Organisches Mattierungsmittel	Oligotriacrylat 480	29	25	14	177–183
LUBA-print 646/H	Wachskombination	Propoxyliertes Neopentylglykoldiacrylat	36	19	6	115–121
LUBA-print 709/N	Wachskombination	TPGDA	25	17	7	–
LUBA-print 709/P	Wachskombination	TPGDA / Oligotriacrylat 480	18	10	5	71–82 *

* = Tropfpunkt

Kratzfestigkeit	Gleiteigenschaften	Scheuer & Abriebfestigkeit	Mattierung	Holzlacke	Can & Coil Coatings	Druckfarben	Industrielacke	Lederzurichtung	Decowachs	Pflegeprodukte	Besonderheiten
●●		●●				●●					Scheuerfestigkeit
●●	●●	●●				●●					Ausgezeichnete Kratzfestigkeit
●●	●	●●				●●					Kratzfestigkeit
						●●					Komplexbildner

● empfehlenswert ●● besonders empfehlenswert

Kratzfestigkeit	Gleiteigenschaften	Scheuer & Abriebfestigkeit	Mattierung	Holzlacke	Can & Coil Coatings	Druckfarben	Industrielacke	Lederzurichtung	Decowachs	Pflegeprodukte	Besonderheiten
●●	●	●●	●	●●		●●	●●				
●●		●●	●●	●●			●●				Antirutsch
●●		●●	●●	●●			●●				
●●	●		●●				●●				
●●	●●	●		●●	●●		●●				Brillanz

● empfehlenswert ●● besonders empfehlenswert

Lösemittel- & ölbasierte Dispersionen



Kontakt

MÜNZING
Liquid Technologies GmbH
Neckartal 140
78628 Rottweil
DEUTSCHLAND
Tel. +49 741 942 52-0
Fax +49 741 942 52-50
E-Mail lubaprint@munzing.com

MÜNZING
Micro Technologies GmbH
Dr.-Bergius-Straße 16-24
06729 Elsteraue
DEUTSCHLAND
Tel. +49 3441 829 10-22
Fax +49 3441 829 10-20
E-Mail ceretan@munzing.com

MÜNZING Chemie GmbH
Salzstraße 174
74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel. +49 7131 987-0
Fax +49 7131 987-125
E-Mail info@munzing.com

MÜNZING
International S.a.r.l.
23, rue Aldringen
L-1118 LUXEMBURG
Tel. +352 2627 1520
Fax +352 2627 1530
E-Mail benelux@munzing.com

MÜNZING
Chemie Iberia S.A.
C/ Francesc Layret, 2
E-08170 Montornès
del Vallès (Barcelona)
SPANIEN
Tel. +34 93 5722075
Fax +34 93 5722683
E-Mail iberia@munzing.com

MÜNZING North America
1455 Broad Street, Suite #3
Bloomfield
NJ 07003-3003
USA
Tel. +1 973 279-1306
Toll Free +1 800 524-0055
Fax +1 973 338-0420
E-Mail info@munzing.us

MÜNZING Shanghai Co.Ltd.
Room 404-408, Building 12
No. 128 Xiangyin Rd.
USST National Science Park
Shanghai 200433
P.R. CHINA
Tel. +86 21 6149 1561
Fax +86 21 6149 1563
E-Mail info@munzing.cn

Besuchen Sie unsere Website für mehr Informationen ...
für internationale Vertretungen ...

www.munzing.com

